



ООО «АВК-ХИМ»
ИНН 9701037615/ КПП 770101001
105094, Россия, г. Москва, Семеновская
наб., д.2/1, стр.1, оф. 714
Тел +7(499)426-00-23
Интернет: <http://avkhim.ru>

ВЕГАЛОН® АК-5060

Описание и основа

Предлагаем Вашему вниманию **полиэфиракрилатную смолу «Вегалон® АК-5060»** собственной разработки.

Данная смола представляет собой раствор в ксилоле или толуоле полиэфира на глицеринофталатной основе, модифицированного жирными кислотами растительных масел 20% и акриловыми мономерами общим содержанием 50%.

Модификация жирными кислотами придает конечному продукту эластичность покрытия, возможность увеличения частоты сшивки за счет окислительной полимеризации с целью увеличения устойчивости конечного покрытия к действию растворителей, повышению химстойкости покрытия.

Модификация акрилатами позволяет повысить блеск конечного покрытия, повысить скорость физической сушки. За счет индуктивного эффекта цепи, позволяет повысить атмосферостойкость покрытия и стойкость к действию УФ излучения.

Наличие в структуре гидроксил-содержащего акрилата позволяет получать покрытия высыхающие, за счет реакций полиприсоединения, поликонденсации.

Сравнение с другими пленкообразующими и преимущества

В сравнении с полиэфирами и полиакрилатами «Вегалон АК5060»

Вегалон АК5060 имеет меньшую стоимость в сравнении с полиэфирами и полиэфиракрилатами.

Вегалон АК5060 благодаря разветвленной структуре позволяет получать покрытия с большей частотой сшивки, в то время как большая часть акрилатных сополимеров имеет линейную структуру и для получения покрытия требуется введение разветвленных полиэфиров или отвердителей, что приводит к еще большему удорожанию системы.

Как правило, в случае применения полиэфиракрилатов с высокими температурами стеклования, в состав ЛКМ требуется введение пластификаторов или дополнительных смол, выполняющих их функцию. Использование пластификаторов негативно сказывается на свойства покрытия в процессе их эксплуатации в силу того, что пластификаторы обладают способностью к эмиссии с покрытия. **Вегалон АК5060** в своей структуре имеет



ООО «АВК-ХИМ»
ИНН 9701037615/ КПП 770101001
105094, Россия, г. Москва, Семеновская
наб., д.2/1, стр.1, оф. 714
Тел +7(499)426-00-23
Интернет: <http://avkhim.ru>

жирнокислотные фрагменты, выполняющие роль химической пластификации, что сводит зависимость от пластификаторов, практически к минимальному их присутствию (в зависимости от рецептуры).

Так же, следует отметить, **Вегалон АК5060** позволяет получать покрытия с хорошим блеском, растекаемостью и не нуждается в использовании каких-либо добавок улучшающих свойства покрытий (в зависимости от рецептуры и назначения)

«Вегалон АК4060» благодаря особенностям своего строения не имеет ограничений по применяемому растворителю. «Вегалон АК-5060» может растворяться как алифатическими растворителями: ТС-1(ограниченно), уайт-спирит(ограниченно), так и в ароматических ксилоле, толуоле, метилбензолах. «Вегалон АК5060» способен растворяться в полярных растворителях кетонах, ацетатах, целлозольвах.

Применение

Смола «Вегалон АК-5060» применяется в качестве связующего при изготовлении, 1К эмалей, в том числе грунт-эмалей 3в1, с молотковым эффектом, грунтовок для окрашивания любых металлических поверхностей, изделий из цветных металлов, деревянных поверхностей и бетона эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри помещений при воздействии температур до 130 °С, **Огнезащитных ЛКМ**, также **применяется в качестве связующего при изготовлении 2К полиуретановых ЛКМ**.

Полученные грунт-эмали обладают хорошими физико-механическими свойствами, быстрым физическим высыханием. Обладают возможностью нанесения при около нулевых температурах.

Совместимость

Смола «Вегалон АК-5060» совместима с алкидами средней жирности, с нефтеполимерной смолой, акрилатами, что позволяет создавать рецептуры быстросохнущих грунт-эмалей в широком диапазоне значений по блеску покрытий от матовых до глянцевых при уровне содержания смолы в рецептуре не более 35%³. При этом, конечная продукция полностью исключает содержание дорогих полярных растворителей, что актуально с экономической точки зрения, так и с точки зрения вредного воздействия путем использования уайт-спиритов в рецептурах.



ООО «АВК-ХИМ»
 ИНН 9701037615/ КПП 770101001
 105094, Россия, г. Москва, Семеновская
 наб., д.2/1, стр.1, оф. 714
 Тел +7(499)426-00-23
 Интернет: <http://avkhim.ru>

Технические характеристики

Технические характеристики данной смолы приведены в таблице ниже

Наименование показателя	«Вегалон АК 5060»
Внешний вид	Однородная, прозрачная жидкость. Допускается опалесценция
Цвет по йодометрической шкале, мг I ₂ /100 см ³ , не более	20
Условная вязкость 50 %-го раствора в толуоле при (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с, в пределах ¹ ;	150-300
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах ¹	60±2
Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,2
Время высыхания при температуре (20±2)° С, ч, не более а) до степени 3 / до степени 1 ²	4/0,5
Содержание гидроксильных групп акриловой составляющей, %, в пределах	1,5-2,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50

- 1- По требованию потребителей, возможен выпуск продукта под конкретный показатель
- 2- Значение указано для системы с сиккативом №69: на 100в.ч. смолы 0,5 весовых частей сиккатива. Толщина высушенной пленки 18-23мкм.
- 3- Рецептуры предоставляют под ТЗ.